

Tekniskt datablad

## PL200

### Konstruktionslim Powerflex

29-01-2024 / V 1

#### Beskrivning

Elastiskt hybridlim baserat på avancerad SP polymerteknik som med hjälp av luftens fuktighet härdar till en stark, flexibel och rörelseupptagande limfog.



#### Funktioner och Fördelar

- Starkt
- Stöt- och vibrationsdämpande
- Isocyanat-, ftalat- och lösningsmedelsfri
- Härdar under vatten
- Krymper ej

#### Användning

För byggnads-, bil-, båt inom- och utomhus. Fäster utmärkt mot trä, speglar, glasblock, metall, vissa plaster (ej feta), betong, tegel, gips mm.

#### Förpackning

310 ml patron (12/kartong)

#### Förvaring

Förvaras stående mörkt under torra förhållanden mellan +5°C och +25°C.

#### Certifikat & Godkännningar

Svanen listad, BASTA 35/35, BVB Accepteras, Sundahus B, EC1+

#### Förberedelse

Kontaktytorna skall vara rena, torra och fettfria. Rengör eventuellt med AA292 Rengöringsdukar.  
Rengör pulverlackade ytor med Isopropanol.  
Se primertabell för eventuell användning av primer.

#### Applicering

Applicera med fogspruta. (Ex AA831 eller AA853)  
Bästa appliceringsförhållanden är vid rumstemperatur.

Tekniskt datablad

## PL200

### Konstruktionslim Powerflex

Testa alltid kompatibilitet på kritiska underlag

Applicera på en eller två ytor.

Limsträngar på metall skall ej överstiga  $\varnothing 12$  mm.

På stora ytor t.ex. skivmaterial bör limsträngarna ha ett cc mått på minst 10 cm så att luft kan vandra mellan limsträngarna.

Sammanfoga materialen direkt, tillräcklig initialstyrka uppnås vanligen på 10-15 minuter.

### Rengöring

Verktyg mm rengörs med lacknafta, härdat lim avlägsnas mekaniskt.

### Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Läs igenom och se till att du förstår innehållet i säkerhetsdatabladet innan arbetet påbörjas.

### Observera

- Fäster inte mot PE, PP, silikon, teflon® och nylon.;
- Ej lämplig för limning mot tjär- och asfaltsytor samt vissa plastmaterial som är känsliga för sprickbildning (stress cracking).;
- Konstant nedsänkning i vatten rekommenderas ej.;
- Vanligen missfärgas inte natursten, men det kan inte uteslutas. Ett kompatibilitetstest bör göras innan arbetet startas.;
- Cellplast- Oftast fungerar det bra att limma cellplast mot olika underlag. Dock inte alltid. Tester har visat att cellpasten kan brista i sig själv eller att vidhäftning inte är tillräcklig. Provlimning rekommenderas.;
- Tryckimpregnerat trä- Gråträ skall slipas bort till fast underlag. Ytorna skall vara torra. Bäst resultat fås med AT140 Primer.;
- Övermålningsbar med de flesta vattenbaserad akrylatfärger efter genomhärdning. V.g. utför prov för att testa kompatibiliteten med limfogen (härdad). Notera att limfogar generellt inte bör övermålas. Limfogen är elastisk och av den anledningen kan färg som målas över spricka. Det kan förekomma att färg lossnar eller att färg ändrar ton. Färgens beteende garanteras inte vare sig på kort eller på lång sikt.

### Teknisk support

Tremco CPG har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB's produkter tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med Tremco CPG Sweden AB's skriftliga instruktioner och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav från installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Tekniskt datablad

## PL200

### Konstruktionslim Powerflex

#### Applicering



1.

#### Certifikat

